

ERFOLGS-METHODIK OEE

BASIC

ZIELGRUPPE

Instandhalter | Instandhaltungsleiter | Produktionsleiter | Produktionsverantwortliche

VORAUSSETZUNGEN

Verantwortlich oder Mitverantwortlich für die Leistung von Maschinen und Anlagen innerhalb einer automatisierten Fertigung.

BESCHREIBUNG | DURCHFÜHRUNG

Immer öfter werden Mitarbeiter mit Anlagen konfrontiert, deren Prozesse mithilfe von OEE und kontinuierlichen Verbesserungsprojekten (KVP) gesteuert werden.

In dieser Schulung lernen die Teilnehmer, wie mit einfachsten Mitteln die tatsächliche Leistungsfähigkeit einer Maschine ermittelt wird und versteckte Leistungspotenziale sichtbar gemacht werden. Wir vermitteln den Aufbau einer OEE Messung und die Analyse Ihrer Daten. Des Weiteren werden moderne Techniken anhand von praktischen Beispielen erarbeitet, so dass Trends erkannt werden um in der Zukunft Stillstände zu verhindern.

Nach dieser Schulung sind die Schulungsteilnehmer in der Lage, OEE Werte und Analysen so zu interpretieren, dass aktiv und gewinnbringend die Produktivität Ihrer Anlage gesteigert wird.

INHALTE

- Grundlagen OEE
- Definition Verfügbarkeit
- Definition Geschwindigkeit
- Definition Qualität
- Berechnungsbeispiele
- DEMO-OEE-Projekt
- Potenzial-Analyse mithilfe der OEE-Methodik
- ROI-Berechnungen auf Basis von OEE
- Manuelles ermitteln oder überprüfen des tatsächlichen OEE's (ohne Digitalisierung)
- OEE Werte verstehen und optimal umsetzen

MINDESTTEILNEHMERZAHL

4 Personen

KURSDAUER

2 Tage

